

3. Ajoneuvojen korjausmaalaus ja ajoneuvojen maalaus (≤ 15 t/a)

Korjausmaalauksella tarkoitetaan teollista tai kaupallista maalaustoimintoa tai siihen liittyviä rasvanpoistotoimintoja, joilla tehdään ajoneuvolaissa (1090/2002) määriteltyjen autojen tai niiden osien maalausta osana ajoneuvojen korjausta, entisöimistä tai koristelua tuotantolaitoksen ulkopuolella.

Korjausmaalaukseen rinnastetaan autojen tai niiden osien alkuperäinen maalaus korjaustyyppisillä materiaaleilla, kun se suoritetaan alkuperäisten tuotantolinjojen ulkopuolella, ja ajoneuvolaissa määriteltyjen perävaunujen maalaus.

Taulukko 3.

Toiminto (liuottimien kulutus tonnia/vuosi)	Liuottimien kulutus tonnia/vuosi	Poistokaasujen päästöraja-arvo (mg C/Nm ³)	Päästöraja-arvo hajapäästöille (prosentteina käytetyistä liuottimista)		Kokonaispäästöraja-arvo		Eryityssäännökset
			Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	
Ajoneuvojen maalaus (≤ 15)	≤ 15	50 ⁽¹⁾	25				(1) Osoitettaessa päästöraja-arvon noudattamista 15 §:n 4 momentin mukaisesti mittauskeston keskimääräisen keston on oltava 15 minuuttia.
Korjausmaalaus		50 ⁽¹⁾	25				

5. Maalaus, pinnoitus

Maalauksella tai pinnoituksella tarkoitetaan toimintoa, jossa levitetään yksi tai useampi kerros maalia, lakkaa tai muuta pinnoitetta jollekin seuraavista pinnoista:

* Ajoneuvot

- uudet henkilö- ja pakettiautot

- kuorma-autojen ohjaamot, jotka on määritelty kuljettajan tilaksi, ja niihin liittyvän teknisen välineistön kotelot

- pakettiautot, jotka on ajoneuvolaissa määritelty luokkaan N₁ ja kuorma-autot, jotka on ajoneuvolaissa määritelty N₂- ja N₃- luokkiin, kuitenkin ilman ohjaamoita

- linja-autot, jotka on ajoneuvolaissa määritelty M₂ - ja M₃-luokkiin

* Perävaunut, jotka on määritelty ajoneuvolaissa luokkiin O₁, O₂, O₃ ja O₄

* Metall- ja muovipinnat, mukaan lukien lentokoneiden, laivojen, junien, traktoreiden ja niitä vastaavien pinnat

- * Puupinnat
- * Tekstiili-, kangas-, folio- ja paperipinnat
- * Nahka

Tähän toimintoon ei kuulu kappaleiden pinnoitus metalleilla, joka tehdään elektroforeesi- tai sumutustekniikalla. Jos maalauksen tai pinnoituksen jossain vaiheessa sama kappale painetaan jollain tekniikalla, niin painatusvaihe katsotaan maalaus- tai pinnoitustoiminnon osaksi.

Taulukko 5 a

Toiminto (liuottimien kulutus tonnia/vuosi)	Liuottimien kulutus (tonnia/vuosi)	Poistokaasujen päästöarvo (mg C/Nm ³)	Päästöarvo hajapäästöille (prosentteina käytetyistä liuottimista)		Kokonaispäästöarvo		Erityissäännökset
			Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	
Muu pinnoitus, mukaan lukien metallin, muovin, tekstiilien ⁽⁵⁾ , folion ja paperin pinnoitus tai maalaus (>5)	> 5-15 > 15	100 ⁽¹⁾ , ⁽⁴⁾ 50/75 ⁽²⁾ , ⁽³⁾ , ⁽⁴⁾	25 ⁽⁴⁾ 20 ⁽⁴⁾				(1) Päästöarvoa sovelletaan hallituissa olosuhteissa tapahtuvaan pinnoitukseen ja kuivaukseen. (2) Ensimmäistä päästöarvoa sovelletaan kuivausprosesseihin, toista pinnoitukseen. (3) Tekstiilien pinnoituslaitoksissa, jotka käyttävät tekniikoita, joilla talteen otettujen liuottimien uudelleenkäyttö on mahdollista, tapahtuvaan pinnoitukseen ja kuivausprosesseihin sovellettava päästöarvo on yhteensä 150 mg C/Nm ³ . (4) Maalauksessa, jota ei voi tehdä hallituissa oloissa (kuten laivanrakennuksessa, lentokoneen valmistuksessa) voidaan olla noudattamatta näitä arvoja 6 §:n 4 momentin mukaisesti. (5) Tekstiilien rotaatioseri-paino kuuluu kohdassa 1 tarkoitettuun toimintoon.

Taulukko 5 b

Toiminto (liuottimien kulutus tonnia/vuosi)	(Liuottimien kulutus tonnia/vuosi)	Poistokaasujen päästöarvo (mg C/Nm ³)	Päästöarvo hajapäästöille (prosentteina käytetyistä liuottimista)		Kokonaispäästöarvo		Erityissäännökset
			Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	
Puupintojen maalaukset (>15)	> 15-25 > 25	100 ⁽¹⁾ 50/75 ⁽²⁾	25 20				(1) Päästöarvoa sovelletaan hallituissa olosuhteissa tapahtuvaan maalaukseen ja kuivausprosesseihin. (2) Ensimmäistä arvoa sovelletaan kuivaukseen, toista maalaukseen.

Taulukko 5 c

Toiminto (liuottimien kulutus tonnia/vuosi)	Liuottimien kulutus (tonnia/vuosi)	Poistokaasujen päästöarvo (mg C/Nm ³)	Päästöarvo hajapäästöille (prosentteina liuottimien käytöstä)		Kokonaispäästöarvo		Erityissäännökset
			Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	Uudet laitokset	Olemassa olevat laitokset	
Nahan viimeistely (>10)	>10-25 > 25 > 10 ⁽¹⁾				85 g/m ² 75 g/m ² 150 g/m ²	Päästöarvot on ilmaistu vapautuneen liuottimen grammamääränä valmistetun tuotteen neliometriä kohden. (1) Viimeisteltäessä nahkaa, jota käytetään sisustamiseen ja kulutushyödykkeinä yksittäisissä nahkatuotteissa, kuten laukuissa, vöissä, lompakoissa jne.	

Ajoneuvojen maalausteollisuus

Kokonaispäästöraja-arvot ilmaistaan vapautuneen liuottimen grammamääränä suhteessa tuotteen neliömetreinä ilmaistuun pinta-alaan ja vapautuneen liuottimen kilomääränä suhteessa auton koriin.

Kaikkien jäljempänä olevassa taulukossa esitettyjen tuotteiden pinta-alat määritellään seuraavasti:

- pinta-ala laskettuna elektroforeesitekniikalla käsitellystä kokonaisalueesta yhdessä kaikkien niiden osien pinta-alojen kanssa, jotka mahdollisesti lisätään maalausprosessin seuraavissa vaiheissa silloin, kun ne maalataan samoilla maaleilla kuin kyseinen tuote, tai laitoksessa maalatun tuotteen kokonaispinta-ala.

Elektroforeesitekniikalla käsiteltävän alueen pinta-ala lasketaan seuraavaa kaavaa käyttäen:

$$2 \times \text{tuotteen korin kokonaispaino}$$

$$\text{metallilevyn keskimääräinen paksuus} \times \text{metallilevyn tiheys}$$

Tätä menetelmää sovelletaan myös muihin levyistä valmistettuihin maalattuihin osiin.

Tietokoneavusteista suunnittelua (CAD) tai vastaavia muita menetelmiä käytetään laskettaessa muiden osien lisäämisestä aiheutuvia pinta-aloja tai laitoksessa maalatun alueen kokonaispinta-ala.

Jäljempänä olevassa taulukossa esitetty päästöjen kokonaisraja-arvo viittaa kaikkiin samassa laitoksessa suoritettaviin prosessivaiheisiin elektroforeesitekniikasta tai mistä tahansa muusta maalausprosessista lähtien aina loppuvaiheen vahaukseen ja suoja-pinnoitteen kiillotukseen asti, prosessilaitteiston puhdistukseen käytetty liuotin sekä suihkemaalikatokset ja muut kiinteät rakenteet sekä tuotannon aikana että sen ulkopuolella mukaan lukien. Kokonaispäästöraja-arvo ilmaistaan orgaanisten yhdisteiden massojen summana maalatun tuotteen kokonaispinta-alan neliometriä kohden sekä niiden summana auton koria kohden.

Taulukko 5 d

Toiminto (liuottimien kulutus tonnia/vuosi)	Tuotannon määrä (viittaa maalatun tuotteen vuosituotantoon)	Kokonaispäästöjen raja-arvot	
		Uudet laitokset	Olemissa olevat laitokset
Uusien autojen maalaus (>15)	> 5 000	45 g/m ² tai 1,3 kg/kori + 33 g/m ²	60 g/m ² tai 1,9 kg/kori + 41 g/m ²
	≤ 5 000 itsekantavaa rakennetta tai >3 500 alustalle rakennettu	90 g/m ² tai 1,5 kg/kori + 70 g/m ²	90 g/m ² tai 1,5 kg/kori + 70 g/m ²
Uusien kuorma-autojen ohjaamojen maalaus (>15)	≤ 5 000 > 5 000	65 55	85 75
Uusien pakettiautojen ja kuorma-autojen maalaus (>15)	≤ 2 500 > 2 500	90 70	120 90
Uusien linja-autojen maalaus (>15)	≤ 2 000 > 2 000	210 150	290 225

Maalaamoissa, joissa maalataan taulukossa 5 d määriteltyjä ajoneuvoja ja joissa liuottimia kulutetaan vähemmän kuin taulukon 5 d mainittu kulutus, on noudatettava tämän liitteen kohdan 3 ajoneuvojen korjausmaalauksvaatimuksia.